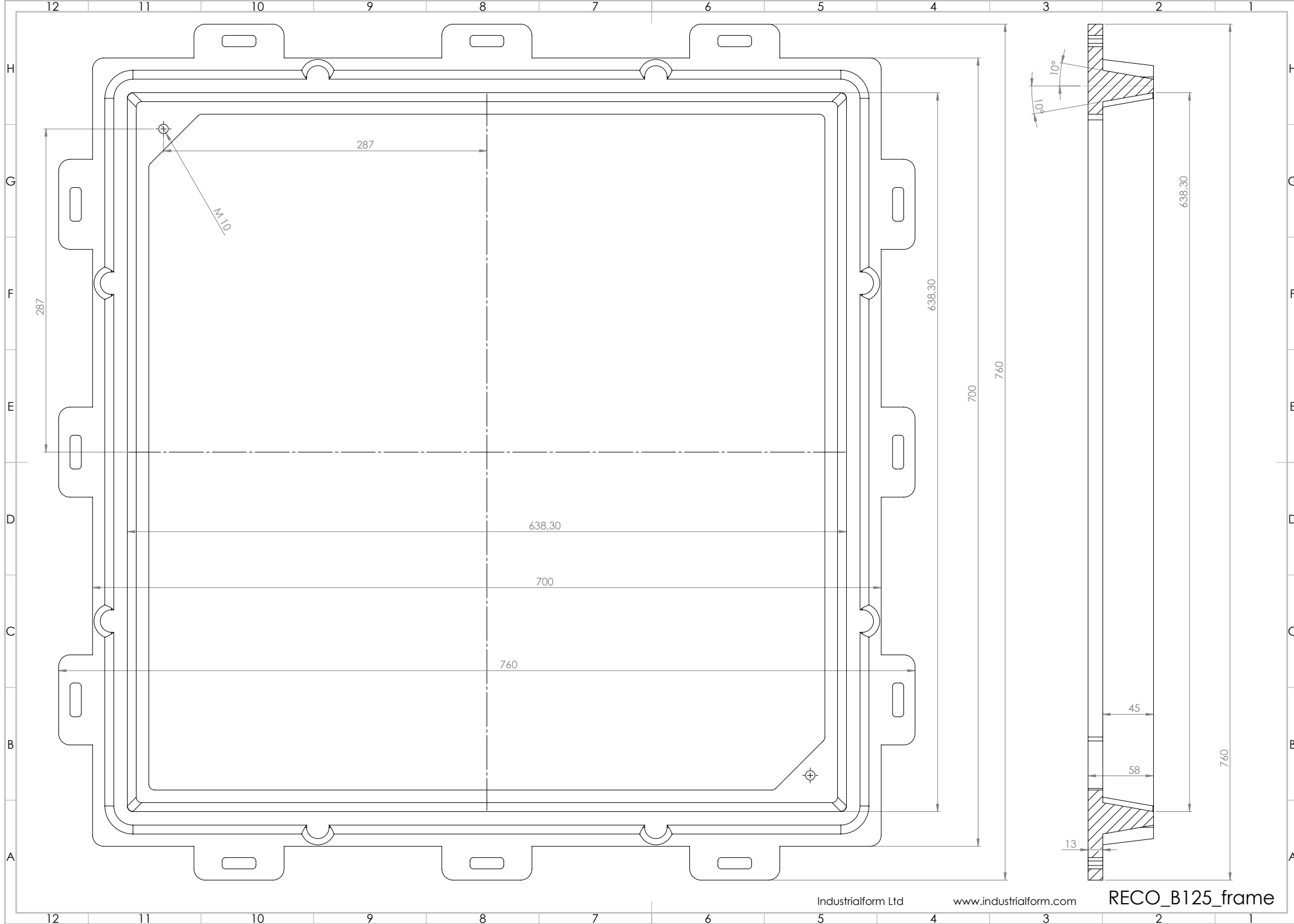


RECO
B125 EN 124

SECTION B-B
SCALE 1 : 2

SECTION A-A
SCALE 1 : 2

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:			FINISH: Industralform Ltd www.idustrialform.com		DEBURR AND BREAK SHARP EDGES		DO NOT SCALE DRAWING		REVISION	
DRAWN:	NAME	SIGNATURE	DATE				TITLE:			
CHK'D:										
APP'VD:										
MFG:										
Q.A:										
	MATERIAL:					DWG. NO.		SCALE:1:5		SHEET 1 OF 1
	WEIGHT:					RECO_B125		A2		



ИКВ20.26.001

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

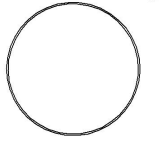
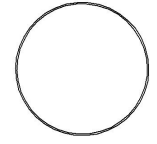
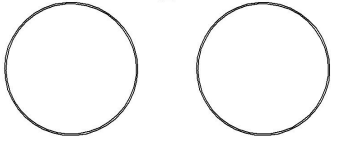
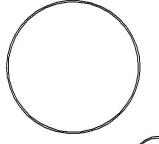
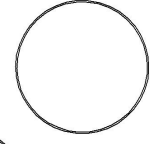
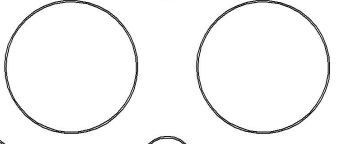
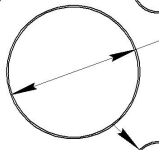
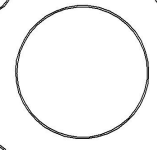
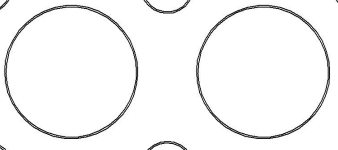
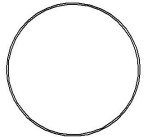
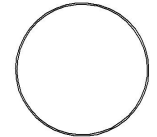
Изм. № подл.

816

600

B

647



φ125

φ50

600

B-B

30

A

Г

Б

6°

18*

10*

Б(1:1)

А(1:1)

(1:10)

(1:10)

27

18

B

22

20

600

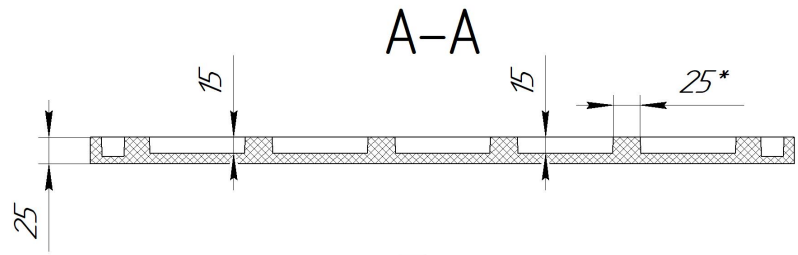
Г-Г

2*

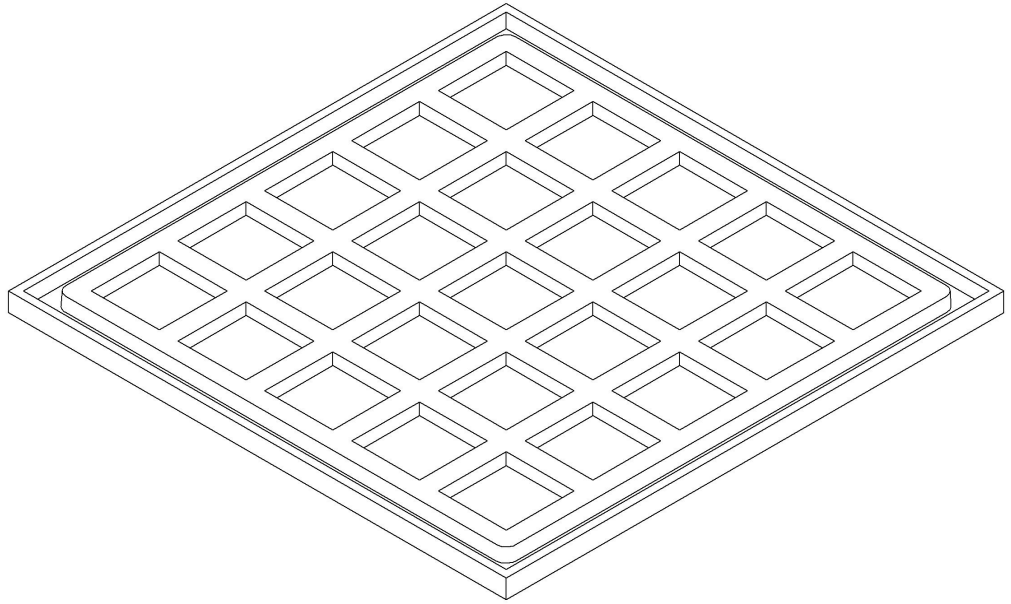
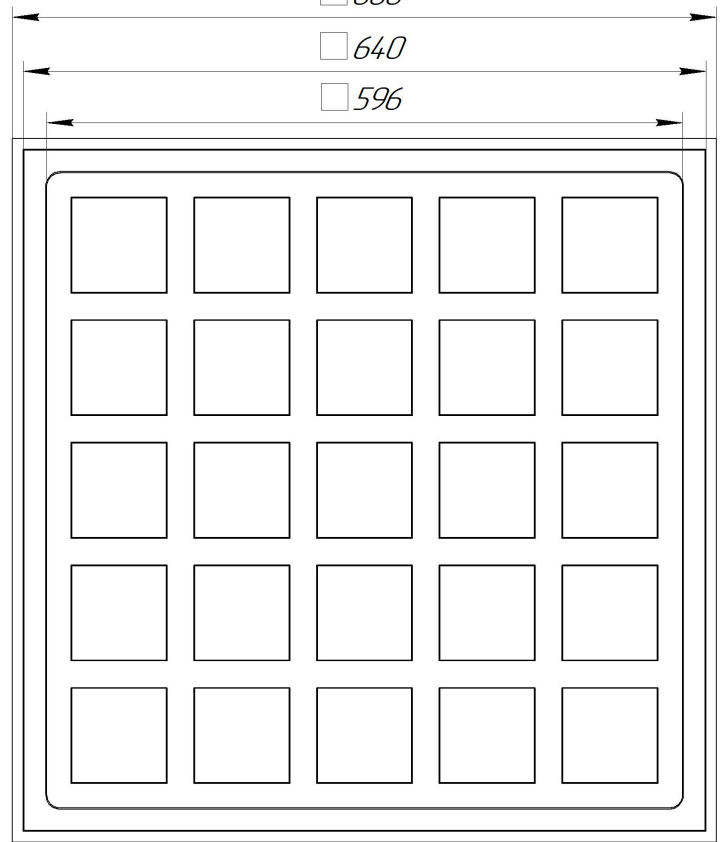
- 1 *Размеры для справок
- 2 Материал – полимер-целлюлозный композит.
- 3 По требованию заказчика производится объемная окраска изделия железноокисными пигментами.
- 4 Масса изделия рассчитана при 30%-ом содержании полимера.
- 5 Допуск на размеры конечного изделия зависит от термоусадки и находится в пределах ±3% в зависимости от процентного содержания полимера в смеси и технологии изготовления.

ИКВ20.26.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка 600x800		
Разраб.							
Пров.						20,37	1:5
Т.контр.					Лист	Листов	1
Исконтр.					Пресс-материал К-81-39 ТУ 6-05-1651-73		
Утв.					Копировал		
					Формат А3		



- 660
- 640
- 596



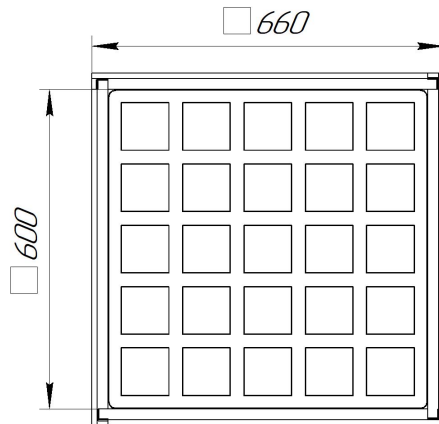
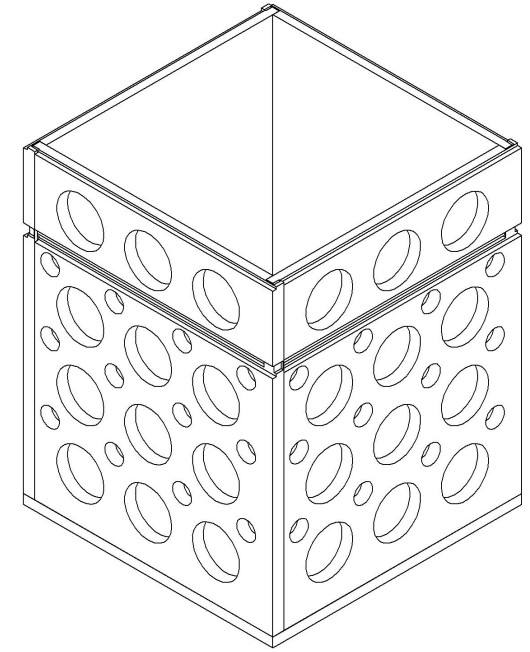
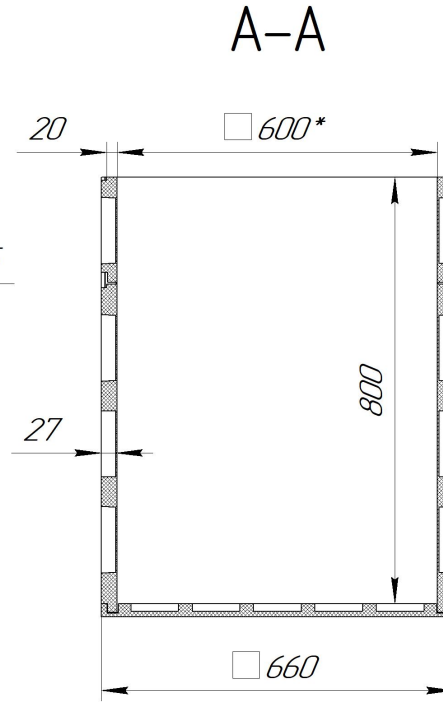
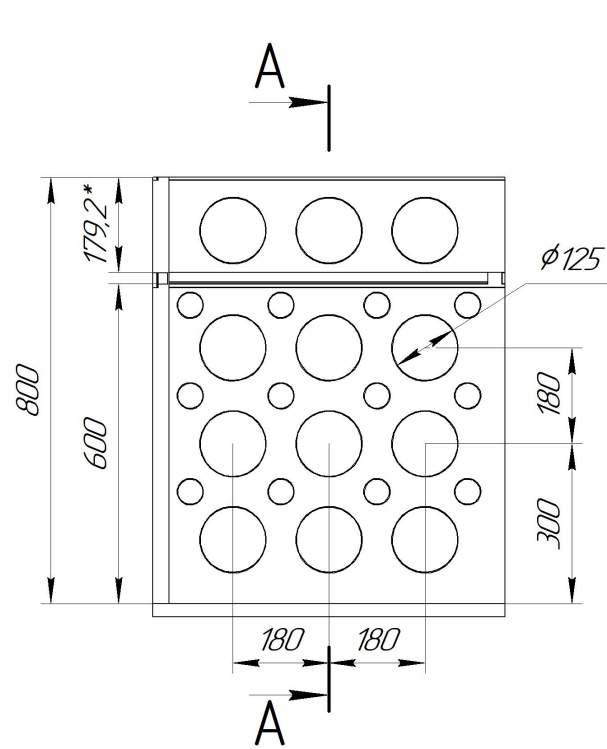
- 1 *Размеры для справок
- 2 Материал – полимер-целлюлозный композит.
- 3 По требованию заказчика производится объемная окраска изделия железноокисными пигментами.
- 4 Масса изделия рассчитана при 30%-ом содержании полимера.
- 5 Допуск на размеры конечного изделия зависит от термоусадки и находится в пределах $\pm 3\%$ в зависимости от процентного содержания полимера в смеси и технологии изготовления.

ИКВ20.26.003

				ИКВ20.26.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						13,58	1:5
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Пресс-материал К-81-39 ТУ 6-05-1651-73		
И.контр.					Копировал		
Утв.					Формат А3		

Днище

Пресс-материал К-81-39 ТУ 6-05-1651-73



- 1 *Размеры для справок
- 2 Материал – полимер-целюлозный композит.
- 3 По требованию заказчика производится объемная окраска изделия железноокисными пигментами.
- 4 Масса изделия рассчитана при 30%-ом содержании полимера.
- 5 Допуск на размеры конечного изделия зависит от термоусадки и находится в пределах $\pm 3\%$ в зависимости от процентного содержания полимера в смеси и технологии изготовления.

				ИКВ20.26.02.000			
				Колодец 600x600x800			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						95,07	1:10
Разраб.					Лист	Листов	1
Проб.							
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.							